

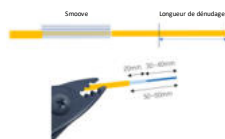
# PACK SOUDEUSE & CLIVEUSE TED®

## MODE OPÉRATOIRE

- 1** Préparer la cliveuse et la pince à dénuder la fibre



- 2** Placer un Smoove et ôter la gaine de la fibre  
- 0.9µm : 50~60mm  
- 250µm : 30~40mm



- 3** Nettoyer la fibre dénudée

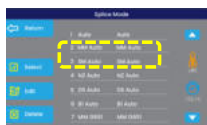


Nettoyer la fibre avec une lingette imbibée d'alcool

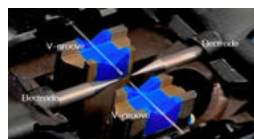
- 4** Placer la fibre dans la cliveuse



- 5** Régler le programme dans le menu soudeuse  
- Monomode : SM Auto ou G652 – G657  
- Multimode : MM Auto



- 6** Placer les fibres dans la soudeuse  
- la fibre doit être posée à plat et positionnée dans la rainure en V (V-groove) et à 1mm des électrodes.



- 7** Fermer le capot, la fusion se lance

- 9** Appuyez sur « HEAT » pour démarrer et attendez que la lumière rouge s'éteigne, pour retirer le smoove et le laissez refroidir.

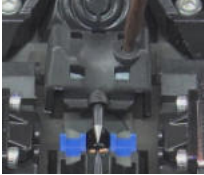


- 8** Retirer la fibre et faire glisser avec précaution le smoove sur le point d'épissure, Placez-le ensuite dans le four de la soudeuse



## REPLACEMENT DES ÉLECTRODES ET LAME DE CLIVEUSE

- 1** Dévisser et retirer le couvercle de l'électrode.

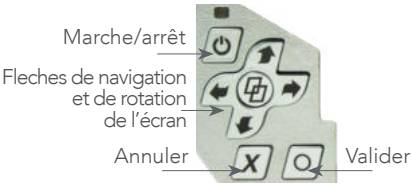

- 2** Changer l'électrode et revisser le couvercle dans la soudeuse


- 3** Dévisser et retirer la poubelle


- 4** Dévisser et retirer le boulon central puis monter la nouvelle lame



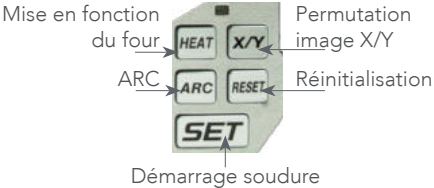
## PANNEAU DE CONTRÔLE

- 

Marche/arrêt

Fleches de navigation et de rotation de l'écran

Annuler

Valider
- 

Mise en fonction du four

Permutation image X/Y

ARC

Réinitialisation

Démarrage soudure

## BATTERIE

- Chargeur branché au secteur


- Batterie amovible pouvant être connectée directement au chargeur



A recycler selon la réglementation en vigueur.